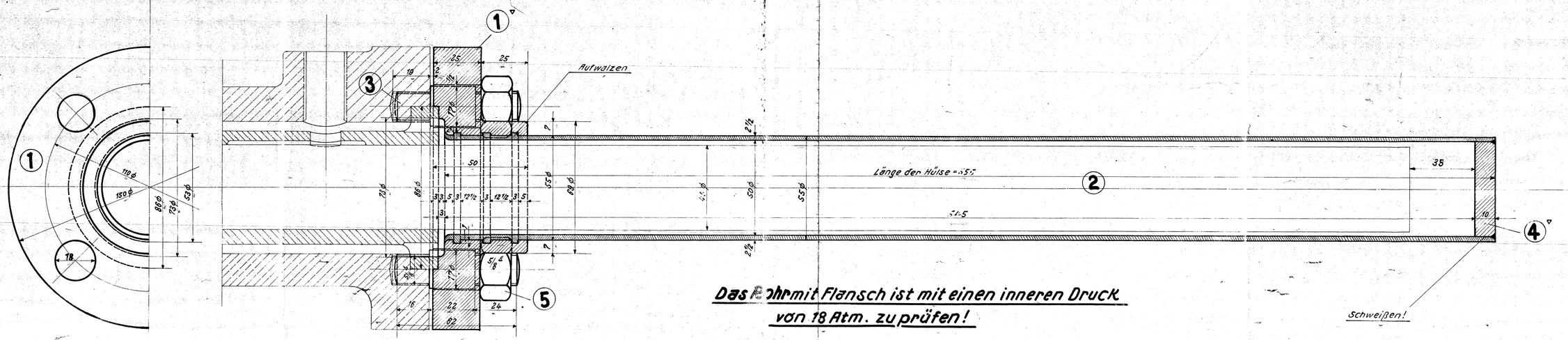

Das Rohr mit Flansch ist mit einen inneren Druck von 18 Atm. zu prüfen!

Schutzrohre in den Flansch einschweißen!

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
				6								
		8	Muttern 5/8"	5	Fl.-E.							
		2	Böden	4	Fl.-E.							
		8	Stiftschrauben 5/8"	3	Fl.-E.							
		2	Schutzrohre	2	Fl.-E.	Pos. 85 ausw. bestellt.						
		2	Flansche	1	Fl.-E.							

Stückzahlen — Stückgewicht

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort wird eingetragen

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Gültig für folgende Lokomotiven:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.
								19.14	Vord. Zylinderdeckel.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	7/11.33	

1C-T-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: T.-B. III.

Maßstab: 1:1. Maße in mm Ursprung: 2/2.8/31

Schutzrohr für Kolbenstange

19.230